

MANHATTAN RUN - EDYCJA III

Organizator: Black And Yellow
Data: 2019-10-19
Miejsce: Gdańsk
Dystans: 1.85 km
Klasyfikacja wg czasów netto.

MANHATTAN**B4SPORT**
INTELIĞENTNE ZAWODY SPORTOWE**B4SPORT**
INTELIĞENTNE ZAWODY SPORTOWE

MANHATTAN RUN - EDYCJA III, OPEN

M-ce	Nazwisko i imię	Nr	Klub	M-scowość	Kraj	Kat.	M. kat	K/M	Netto	min/km	km/h
1	SOWIŃSKI PATRYK	147				M-OPEN	1	M 1	00:05:42.45	3:05	19.4
2	KOPCZYŃSKI SZYMON	70				M-OPEN	2	M 2	00:06:04.70	3:17	18.2
3	POŁEĆ ARKADIUSZ	145				M-OPEN	3	M 3	00:06:06.35	3:17	18.2
4	OSTASZEWSKI ARKADIUSZ	116	DECATHLON			M-OPEN	4	M 4	00:06:08.70	3:19	18
5	GUMKOWSKI SZYMON	20				M-OPEN	5	M 5	00:06:10.60	3:20	18
6	KOWALSKI WALDEMAR	142				M-OPEN	6	M 6	00:06:11.00	3:20	18
7	RAKOCZY MARCIN	146				M-OPEN	7	M 7	00:06:18.25	3:24	17.6
8	KALINOWSKI MACIEJ	23				M-OPEN	8	M 8	00:06:26.20	3:29	17.2
9	BAK DANIEL	65				M-OPEN	9	M 9	00:06:32.25	3:31	17
10	DUBIELA MONIKA	152		LUBICHAWIE	POL	K-OPEN	1	K 1	00:06:38.00	3:35	16.7
11	KOŚCIECHA MATEUSZ	124				M-OPEN	10	M 10	00:06:38.05	3:35	16.7
12	STEFANIAK DAMIAN	80				M-OPEN	11	M 11	00:06:38.20	3:35	16.7
13	GÓRSKI MATEUSZ	18				M-OPEN	12	M 12	00:06:50.00	3:41	16.2
14	KALICA PAWEŁ	151			POL	M-OPEN	13	M 13	00:06:59.40	3:46	15.9
15	MATEREK KACPER	77				M-OPEN	14	M 14	00:07:01.40	3:47	15.8
16	BAKIERA MIŁOSZ	62				M-OPEN	15	M 15	00:07:03.05	3:48	15.7
17	DAWIDOWICZ MATEUSZ	58		GDAŃSK	POL	M-OPEN	16	M 16	00:07:10.40	3:52	15.5
18	JAKUBOWSKI MARCIN	115		GDAŃSK	POL	M-OPEN	17	M 17	00:07:12.10	3:53	15.4
19	ROZMUS WIKTOR	44				M-OPEN	18	M 18	00:07:14.25	3:54	15.3
20	TUWALSKA MAŁGORZATA	130				K-OPEN	2	K 2	00:07:16.80	3:56	15.2
21	TUWALSKA ELŻBIETA	148				K-OPEN	3	K 3	00:07:19.55	3:57	15.1
22	MAGIEROWSKI MICHAŁ	150				M-OPEN	19	M 19	00:07:22.15	3:58	15.1
23	BIEGAŃSKI BOGUMIŁ	1				M-OPEN	20	M 20	00:07:29.75	4:03	14.8
24	KRAWIEC JOANNA	125				K-OPEN	4	K 4	00:07:37.10	4:07	14.6
25	KOWALIK HUBERT	72				M-OPEN	21	M 21	00:07:38.20	4:07	14.5
26	GAJDA PATRYK	122				M-OPEN	22	M 22	00:07:39.50	4:08	14.5
27	LEJK WERONIKA	30				K-OPEN	5	K 5	00:07:43.30	4:10	14.4
28	BUTOWSKA KATARZYNA	5				K-OPEN	6	K 6	00:07:44.45	4:11	14.3
29	PĘSKO MICHAŁ	40				M-OPEN	23	M 23	00:07:45.00	4:11	14.3
30	DRAGAN KAROL	10				M-OPEN	24	M 24	00:07:48.80	4:12	14.2
31	DYMEK SEBASTIAN	14				M-OPEN	25	M 25	00:07:49.55	4:13	14.2
32	KUROWSKI WOJCIECH	74				M-OPEN	26	M 26	00:08:00.60	4:20	13.8
33	SKOROWSKA SYLWIA	120		HASKA		K-OPEN	7	K 7	00:08:01.30	4:20	13.8
34	KRZYŻANOWSKI GRZEGORZ	73				M-OPEN	27	M 27	00:08:01.90	4:20	13.8
35	URBANIAK MAREK	53				M-OPEN	28	M 28	00:08:02.90	4:20	13.8
36	SZATKOWSKI MARCIN	60				M-OPEN	29	M 29	00:08:03.50	4:21	13.8
37	DUBAŚ BARTOSZ	11				M-OPEN	30	M 30	00:08:04.40	4:22	13.7
38	MACH DAWID	32				M-OPEN	31	M 31	00:08:05.85	4:22	13.7
39	KUROWSKI MICHAŁ	75				M-OPEN	32	M 32	00:08:09.65	4:24	13.6
40	ŁĘCKI KRZYSZTOF	143				M-OPEN	33	M 33	00:08:17.45	4:29	13.4
41	CHILKA LALIT	113		GDAŃSK	POL	M-OPEN	34	M 34	00:08:20.60	4:30	13.3
42	CIEŚLA GRZEGORZ	7				M-OPEN	35	M 35	00:08:24.75	4:32	13.2
43	FILIP KRZYSZTOF	15				M-OPEN	36	M 36	00:08:35.50	4:38	12.9
44	RYŃSKA KAROLINA	46				K-OPEN	8	K 8	00:08:38.10	4:40	12.9
45	SZLAGOWSKA OLIVIA SZLAGOWSKA	50				K-OPEN	9	K 9	00:08:38.65	4:40	12.8
46	POCHOPIEŃ MIRA	127				K-OPEN	10	K 10	00:08:44.45	4:43	12.7

MANHATTAN RUN - EDYCJA III, OPEN c.d.

M-ce	Nazwisko i imię	Nr	Klub	M-scowość	Kraj	Kat.	M. kat	K/M	Netto	min/km	km/h
47	ŚNIEG ALEKSANDRA	128				K-OPEN	11	K 11	00:08:45.60	4:43	12.7
48	WASILEWSKI MARCIN	54				M-OPEN	37	M 37	00:08:49.80	4:46	12.6
49	BIEGANSKA SANDRA	66				K-OPEN	12	K 12	00:08:52.85	4:48	12.5
50	RUTKOWSKI ŁUKASZ	118		GDAŃSK		M-OPEN	38	M 38	00:08:53.25	4:48	12.5
51	BIEGANSKI KONRAD	67				M-OPEN	39	M 39	00:08:53.55	4:48	12.5
52	BOGALECKI MAREK	3				M-OPEN	40	M 40	00:08:54.45	4:48	12.5
53	AJCHNER OLENDER AGNIESZKA	61				K-OPEN	13	K 13	00:08:56.80	4:49	12.4
54	GRUSZKIEWICZ RADOSŁAW	59				M-OPEN	41	M 41	00:08:58.00	4:50	12.4
55	SHTONDA VIKTORIIA	47				K-OPEN	14	K 14	00:09:01.95	4:52	12.3
56	TURZYŃSKI WACŁAW	81				M-OPEN	42	M 42	00:09:02.25	4:53	12.3
57	WIOSNA TOMASZ	82				M-OPEN	43	M 43	00:09:03.30	4:53	12.3
58	LIPIŃSKA DOMINIKA	31				K-OPEN	15	K 15	00:09:05.90	4:54	12.2
59	BIEGANOWSKI JACEK	111		GDAŃSK	POL	M-OPEN	44	M 44	00:09:12.45	4:58	12.1
60	GITNER MARCIN	16				M-OPEN	45	M 45	00:09:13.70	4:59	12
61	KUBJATKO MICHAŁ	28				M-OPEN	46	M 46	00:09:14.00	4:59	12
62	KOTŁOWSKA MARLENA	71				K-OPEN	16	K 16	00:09:16.85	5:00	12
63	PIOTROWSKA MIROŚLAWA	41				K-OPEN	17	K 17	00:09:18.70	5:02	11.9
64	ILCZUK JAGODA	22				K-OPEN	18	K 18	00:09:20.30	5:02	11.9
65	OKULSKA ANNA OKULSKA	37				K-OPEN	19	K 19	00:09:20.65	5:02	11.9
66	MIKOŁAJCZYK ANNA	78				K-OPEN	20	K 20	00:09:21.35	5:03	11.9
67	JODŁOWSKA MARTYNA	119		GDAŃSK		K-OPEN	21	K 21	00:09:24.80	5:05	11.8
68	PROKOPOWICZ MARTA	42				K-OPEN	22	K 22	00:09:36.25	5:11	11.6
69	BIEGANOWSKA JOANNA	112		GDAŃSK	POL	K-OPEN	23	K 23	00:09:39.65	5:12	11.5
70	BARTSCH ALEKSANDRA	63				K-OPEN	24	K 24	00:09:41.65	5:14	11.4
71	JANUSZCZYK JOLANTA	114		GDAŃSK	POL	K-OPEN	25	K 25	00:09:42.00	5:14	11.4
72	BIEGANOWSKA JUSTYNA	110		GDAŃSK	POL	K-OPEN	26	K 26	00:09:42.15	5:15	11.4
73	MARKOWSKA EWA	34				K-OPEN	27	K 27	00:09:53.70	5:20	11.2
74	BŁAŃSKA-MECNER MAGDALENA	109		ŻUKOWO	POL	K-OPEN	28	K 28	00:09:55.45	5:21	11.2
75	CZARNECKA ANITA	8				K-OPEN	29	K 29	00:09:59.30	5:23	11.1
76	TOMASZ BANASIK TOMASZ	129				M-OPEN	47	M 47	00:10:01.75	5:24	11.1
77	PERUCKI PIOTR	39				M-OPEN	48	M 48	00:10:11.90	5:30	10.9
78	BAK SYBILLA	64				K-OPEN	30	K 30	00:10:14.75	5:32	10.8
79	PEREIRA FONTELES GUSTAVO	38				M-OPEN	49	M 49	00:10:20.85	5:35	10.7
80	WRÓBEL MAŁGORZATA	131				K-OPEN	31	K 31	00:10:28.30	5:39	10.6
81	ZIELIŃSKI TOMASZ	84				M-OPEN	50	M 50	00:10:31.20	5:41	10.6
82	LENARTOWSKI SEBASTIAN	117				M-OPEN	51	M 51	00:11:13.80	6:04	9.9
83	MACIOCH MARTYNA	33				K-OPEN	32	K 32	00:11:25.30	6:10	9.7
84	SULEK KAROLINA	48				K-OPEN	33	K 33	00:11:54.00	6:25	9.3
85	KLASA JAN	107				M-OPEN	52	M 52	00:12:48.15	6:55	8.7
86	PIOTROWSKI MAREK	106				M-OPEN	53	M 53	00:13:10.20	7:07	8.4
87	BŁASZCZUK MAJA	2				K-OPEN	34	K 34	00:13:12.70	7:08	8.4